

Řešení problémů

Pokud cokoliv chybí, nepracuje správně, případně potřebujete náhradní díly nebo další volitelná zařízení, neváhejte se na nás obrátit. Budeme potřebovat výrobní číslo, abychom zkontrolovali, co požadujete. Výrobní číslo / číslo objednávky je vždy na štítku.

Jsem rádi, když Vám můžeme být k nápomoci.

Místo pro Vaše poznámky:

Procesní pozice : boční / boční
 boční / horní
 horní / spodní
 boční / spodní
 montáž shora

Výrobní číslo :
Množství :
Měřicí rozsah : C. / C.mm

Procesní podmínky

Médium :
Hustota (kg/m³) : min max
Tlak : min max
Teplota : min max
Viskozita : < 80 cst nebocst

Konstrukce

Přírubové Se spojkami
 Závitové Přivařovací

Materiál : SS 316L nebo
Rozměr připojení :
Tlakový rozsah : Těsnící plocha
Odkalení : G...../.....NPT / příruba
(spodní/boční)
Odvzdušnění : Bez, G.../... NPT / příruba
Materiál těsnění : Standard / SS spirální / grafitové /

CERTIFIKÁTY

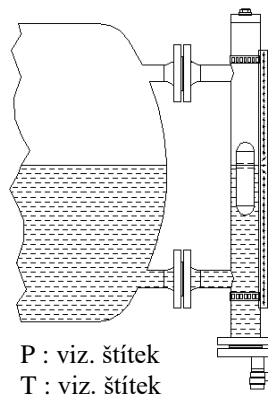
Pro loď : GL / LRS / BV
Materiálový cert. : EN 10204 3.1
Svařovací postup : WPS / PQR
RTG : No / 10 / 100%
Nebezpečí : ATEX / IECEx
výbuchu
Tlaková zkouška : HADRO /

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Porucha plováku : Ano / Ne * optický ukazatel
Limitní spínače : ... STD / Exi / Exd *
Stupnice / pravítka : Cm / 0-100% / podle obsahu nádoby*
Kontinuální snímač : 4-20 mA / Exi / Exd*
Ochrana proti : Ano / Ne * elektrické, parní, olejové
mrazu
Izolace : Proti chladu / Proti teplu*

POINTER® magnetický stavoznak

Typ: D- ; L- ; R-



1 Obecně

- Magnetické stavoznaky mohou obsluhovat pouze proškolení pracovníci.
- Magnetické stavoznaky jsou měřicí přístroje, které vyžadují opatrné zacházení.
- Zkontrolujte, zda dodaný magnetický stavoznak odpovídá vaši objednávce. (C/C, DN, plovák atd. Plovák, spínače, převodníky hladin mohou být zabaleny zvlášť, ale společně v jednom kartonu.
- Magnetické stavoznaky mohou být používány pro kapaliny nebo kapalné plyny pokud nepoškozují základní materiál (SS316 a/nebo Titan).
- Protože zařízení nevykazuje „samo-otápění“ je teplotní třída určena maximální pracovní teplotou a maximální teplota na povrchu T je rovna pracovní teplotě.

2 Montáž plováku

- Zkontrolujte, zda není plovák poškozený. Odstraňte případné kovové částice.
- Vložte plovák stranou označenou Top ze spodu do tělesa stavoznaku. Vyměňte případně těsnění. Jestliže se montuje plovák z horní příruby, je opatřen zvedacím háčkem. Plovák vkládejte pomalu, aby nedošlo k jeho poškození.
- Pohybně plovákem v tělese do maximální pozice a zpět do výchozí polohy pro správné nastavení lamel, případně spínačů.**

3 Montáž magnetického stavoznaku

- Připevněte magnetický stavoznak. Otočte, pokud je to nutné, lamely do polohy, kterou požadujete.
- Namontujte spínače do polohy, kterou potřebujete a stejně postupujte s montáží snímače, pokud byly objednány.
- V případě vyšší povrchové teploty doporučujeme stavoznak izolovat. Izolace nemá vliv na funkci magnetického stavoznaku.

4 Tlaková zkouška

Jestliže musí být magnetický stavoznak tlakován jako součást tlakové zkoušky systému, vždy předem vyjměte plovák. Může dojít k nevratnému poškození plováku.

5 Uvedení do provozu

- Vždy zbytek magnetický stavoznak případných nečistot.
- Otevřete horní ventil (strana plynu), odvzdušněte, pokud je to potřeba.
- Zkontrolujte těsnost všech spojů (příruba, zátky).
- Otevřete pomalu spodní ventil (strana kapaliny).
- Magnetický stavoznak je uveden tímto do provozu.
- Nepoužívejte odkalení jako odpoštění

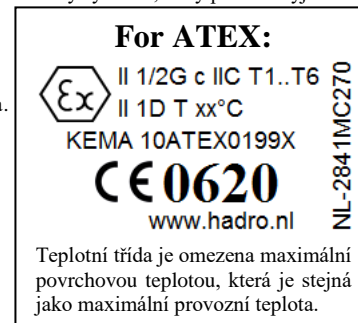
6 Odstavení z provozu

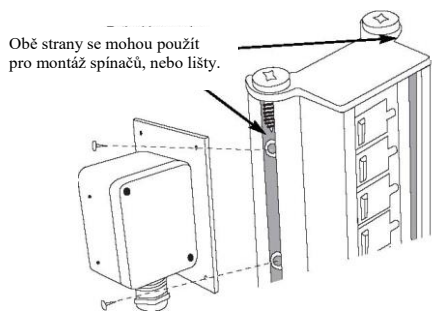
- Vždy zbytek magnetický stavoznak případných nečistot.
- Uzavřete spodní ventil (strana kapaliny)
- Uzavřete horní ventil (strana plynu)
- Pomalou povolte odvzdušnění (pozor na případný vznik výbušné směsi se vzduchem).
- Pomalou povolte odkalení (pozor na střikající horkou, nebo hořlavou kapalinu).
- Magnetický stavoznak je tímto odstaven z provozu.

7 Údržba

Údržba je nutná pouze v případě, že je kapalina lepkavá. Periodicky v tomto případě čistěte komoru stavoznaku. Životnost lamel je limitována teplotou > 105°C pro polykarbonátovou lištu nebo >160°C pro ostatní lišty. Vždy používejte originální náhradní díly.

Magnetický stavoznak, převodník, limitní spínač vždy čistěte pouze vlhkým hadříkem, abyste se vyhnuli statické elektřině anebo šoku.

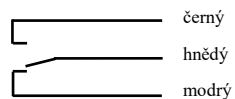




Spínače (jazýčková relé)

Typ HLS-15

24 VAC/DC 2,5 A 60W 60VA
230 VAC/DC 250 mA 60W 60VA

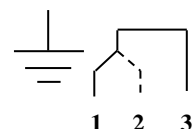


T prac. -25°C .. +95°C



Typ LMS-Ha2

24 VAC/DC 0,8A 60W 40VA
230 VAC/DC 0,8A 60W 40VA

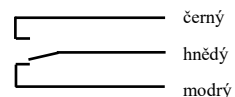


T prac. -40° .. +180°C



Typ HLS-25i

Ui= 30V; Li= 250 mA ; Pi= 1,3 W

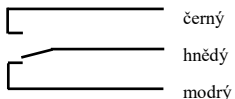


II 1 GD Exia IIC T6 Ga
II 1 GD Exia IIIC T85°C IP66/67
Da
Ta -20°C .. +80 °C
T prac. -40°C .. +100°C



Typ HLS-25d

24 VDC 2,5 A 60W
110 VAC 540 mA 60W
230 VAC 250 mA 60W



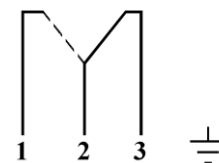
II 2 GD Exd IIC T6 Gb
II 2 GD Ex tb IIIC T85°C Db
Ta -20°C .. +70 °C
T prac. -40°C .. +100°C



Mikrospínače

Typ LMS-Ha1

10 -230 VAC/DC 2A 40W 100VA

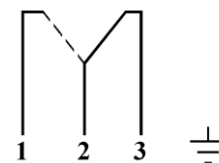


T prac. -50°C .. +380°



Typ LMS-Ha1E

Ui= 30V; Li= 500 mA ; Pi= 20 W

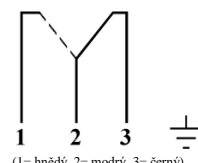


T prac. -50°C .. + 380°C
Exi „Simple apparatus“

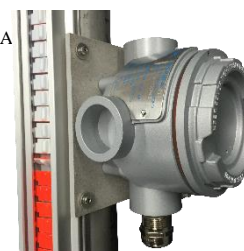


Typ LMS-HaD

10 -230 VAC/DC 2A 40W 100VA



II 2 G Ex d IIC T3..T4 Gb
II 2 D Ex tb IIIC T135°C..T200°C Db
Ta -20°C .. +60 °C
T prac. -40°C .. +190°C



ATEX : 15ATEX0059X
IECEX : DEK 15.0040X

Max. pracovní teplota	Teplotní třída (EPL Gb)	Max. povrch. tepl. (EPL Db)
120 °C	T4	T135°C
160 °C	T3	T200°C
190 °C (izolace ze skelných vláken)	T3	T200°C

Kontinuální snímače s převodníkem

Typ P-05, P-10, P-25 (GP, Exi nebo Exd)

Namontujte kontinuální snímače s převodníkem na magnetický stavoznak. Nastavení 4 mA je označeno na převodníku a koresponduje se spodním (nejnižším) procesním připojením.

Zdroj 12 – 30 VDC

Pro zapojení se používají pouze svorky + a -. Svorky 3,4,5 a 6 se používají pouze pro účely výrobce

Ta -40°C .. +60°C
T prac. -50°C to +350°C

Pro Exi:

II 1 G Ex ia IIC T4...T6 Ga
II 1 D Ex ia IIIC Da

Ui=30V; Li=120mA ; Pi=0.84W;
Ci=1nF; Li=10μH

Pro Exd:

II 2G Ex db IIC T5...T1 Gb
II 2D Ex tb IIIC T100°...T350°C Db

ATEX : KIWA 15ATEX0049 X
IECEX : KIWA 15.0026X



Pracovní teplota	Tepl. třída (EPL Gb)	Max. povrch. tepl. (EPL Db)
-50 .. -25°C	1) T5	T100°C
-24 .. +135°C	T4	T135°C
+136 .. +160°C	T3	T160°C
+161 .. +200°C	2) T3	T200°C
+201 .. +250°C	3) T2	T250°C
+251 .. +300°C	4) T2	T300°C
+301 .. +350°C	4) T1	T350°C

Ochrana mezi tělesem stavoznaku a kontinuál. snímačem:

- 1) 1x Armaflex nebo PER
- 2) 1 vrstva izolace ze skelných vláken
- 3) 2 vrstvy izolace ze skelných vláken
- 4) Kompletně zaizolováno 2 vrstvami skelných vláken a ochranným plechem